



Não importa quanto tempo e atenção foram dedicados na fabricação de um móvel ou de uma peça de madeira, uma grande parte de sua beleza é percebida pela qualidade do lixamento. Apesar dos fabricantes de vernizes e outros produtos de acabamento prometerem o contrário, nenhum acabamento consegue cobrir um trabalho ruim de preparação da madeira.

Como todos os substratos, a madeira também exige cuidados especiais na preparação, fundamental para se obter um bom acabamento. Os cuidados abaixo devem ser observados durante a preparação da superfície da madeira:

- A superfície deve estar totalmente seca (não aplicar acabamentos em madeira verde).
- Remover por completo manchas de óleo ou gordura com solvente, efetuar rigoroso lixamento com lixa de grão adequado.
- Remover por completo o pó com pano seco ou levemente úmido.
- Para preparação, é necessária uma demão de selador ou primer para madeira, para evitar que a madeira absorva tinta ou outro acabamento demais.

Lixamento

O lixamento é a última etapa de preparação da madeira para o acabamento, indispensável para remover pequenas imperfeições da madeira. Somente após um lixamento adequado é que o acabamento atinge seus dois objetivos: preservar e proteger a madeira, e aumentar a beleza e acentuar a grã da madeira.

De forma geral, a razão para se lixar é tornar a madeira mais suave, removendo farpas geradas pelas máquinas, dentes, depressões e outras imperfeições de superfície. Também, é necessário lixar toda a superfície imediatamente antes da aplicação do acabamento, pois a madeira é higroscópica - absorve a umidade da atmosfera, causando o inchaço da fibra resultando numa superfície toda irregular (rugosa). Se não for removido, isso será acentuado com o processo de acabamento.

Há uma grande variedade de lixas de papel e tecido, sendo os mais comuns materiais artificiais como óxido de alumínio e carbetto de silício. As lixas feitas destes dois materiais são recomendadas para o acabamento da madeira

Preparar o ambiente

Para lixar a madeira é preciso trabalhar em um ambiente bem ventilada, seca e relativamente quente. As condições para armazenamento da madeira, com a umidade relativa do ar abaixo de 50% e temperatura entre 18°C e 27°C são ideais para o lixamento.

Equipamento de proteção

Como o processo envolve a remoção da camada superficial da madeira e a produção de muito pó, é recomendável o uso de óculos de segurança, luvas e uma máscara contra pó homologada para esse tipo de trabalho.

Tipo de madeira

O tipo de madeira que será lixada tem uma relação direta com a grana da lixa usada no acabamento final. Madeiras macias podem ser acabadas com lixas grana 150 ou 180 antes da aplicação da camada de seladora ou primer. Pinho e pinus são madeiras macias. Madeiras duras, como cerejeira, nogueira e mogno, podem ser acabadas com lixa grana 220. Como o lixamento 'arranha' a madeira, quanto menor a grana da última lixada (isto é, quanto mais grossa for a lixa), mais escuro o

acabamento quando se utilize stains e corantes; quanto mais fina a lixa, mais claro o acabamento.

Trabalho

Uma seqüência típica de lixamento consiste em começar com uma lixa grana 100 ou 120, até mesmo 150, se a madeira tiver sido aplainada. Talvez seja necessário começar com uma lixa 80 para eliminar falhas e irregularidades da madeira, se a plaina não foi utilizada para uniformizar a superfície. Depois da lixa 80, utilize a 120.

Continue aumentando a grana das lixas, cada vez mais finas, para apagar as marcas da lixa anterior. Deve-se ter o cuidado de não ultrapassar em 40% a numeração da lixa subsequente à anterior. Exemplo: a 1º lixa grana 80; 2º lixa grana 100 ou 1º lixa grana 80; 2º lixa grana 100; 3º lixa grana 120. Se forem usadas lixas granas 80 e logo depois grana 120, que ultrapassa os 40% da grana da lixa anterior, no sistema de banda larga, não se obterá um bom lixamento porque a lixa 120 não removerá totalmente os sulcos da lixa 80.



Para uma superfície que vai receber acabamento de alto brilho, procure utilizar uma lixa pelo menos grana 320 para acabamento. O fineza da lixa de acabamento depende do produto que será utilizado no acabamento. Entretanto, polir a superfície com uma lixa superfina pode impedir que um stain penetre uniformemente na madeira. Veja a tabela abaixo para orientação sobre as granas de lixas e quando utilizá-las.

É comum, depois de aplicar seladora ou primer, a madeira levantar pequenas penugens especialmente se o produto for à base d'água. Estas penugens devem ser lixadas, com lixa fina, para que o acabamento fique perfeito.

Abrasão	Grana	Usos
média	80, 100, 120	lixamento inicial; remover depressões fundas e arranhões
fina	150, 180	lixamento intermediário
muito fina	220, 240	lixamento final antes de aplicar o acabamento
extra fina	280, 320	remover partículas de poeira e bolhas de ar entre camadas de acabamento
	360, 400	lixamento final antes da última camada do acabamento; lixamento inicial para acabamento de alto brilho
super fina	600, 1200	polimento final de acabamento de alto brilho

Lixadeiras

As lixadeiras mais comuns são :

- Lixadeiras multifunções ou de cinta: indicadas para fundos planos. Normalmente dispõem de movimento excêntrico. São também munidas de um conjunto de acessórios para lixar os contornos difíceis.
- Lixadeiras vibratórias: apresentam base retangular que efetua movimentos pequenos e rápidos. Isto permite lixar perfeitamente, sem riscar, o que é ideal para acabamentos finos. Não é indicada para remover grandes quantidades de material, nem para eliminar resíduos duros, tais como vestígio cola. É indicada para lixar fino em superfícies planas e com grande

rapidez ou lixar para alisar ou remover tinta. Com as lixadeiras vibratórias conseguem-se os melhores resultados em madeira e em metal. Devido ao seu design ergonômico, estas lixadeiras são fáceis de conduzir e permitem um trabalho sem fadiga. Os modelos menores têm base menor e geralmente quadrada. São leves e pode-se segurar com uma única mão, sendo por isso mais prática para lixar na posição vertical.

- Lixadeiras Deltas: estes equipamentos foram desenhados para lixar cantos. As lixadeiras Delta convencem com o seu alto rendimento em todos os cantos e arestas. Sempre que for necessário precisão nos pormenores, as lixadeiras Delta são mestres na arte de lixar. Com o seu design ergonômico e reduzido peso, as lixadeiras oferecem uma comodidade extraordinária na utilização. Em alguns casos pode ser acrescentada uma espátula triangular ou retangular, com uma ou duas faces na qual pode-se aplicar papel de lixar. Este acessório é prático para lixar os balaústres de um corrimão ou lâminas de persianas.
- Lixadeira de rolos: equipamento pouco prático e pesado, com motor potente, destinado a fazer rodar a grande velocidade uma cinta de lixa contínua, à volta de 2 cilindros. Apesar de ser muito ruidosa é a melhor escolha para lixar rapidamente uma grande quantidade de material, porém não é adequada para acabamentos finos.
- Lixadeira orbital: esse tipo de lixadeira está cada vez mais em uso, por ser leve e prática. Sua ação orbital contribui para eliminar qualquer marca indesejável que o disco pode deixar na superfície. Pode ser usada em superfícies curvas, em emendas e em cantos.