



COMO PRODUZIR COMPENSADO NAVAL ALTERNATIVO EM SUA CASA

Aqui uma forma alternativa de ter seus próprios compensados navais a preço baixo e de fácil acesso a qualquer um que tenha uma loja de madeiras pra marcenaria por perto.

A idéia não é competir com nenhum fabricante do mercado, pois este compensado não usa prensa e sim um peso de aprox. 20 kg para unir as lâminas de madeira, mas sim pra dar a opção de que se faça em casa um compensado resistente e de excelente qualidade.

Vamos lá...

Este é o resultado obtido neste trabalho simples que você também pode fazer:



Utilizei lâminas de cedro e marfim pra revestimento moveleiro, estas lâminas são vendidas na medida de 2,80 x 0,65 mt e custam em torno de 15 a 25 reais.



Usei resina epoxi pra laminação e aerosil pra deixá-la mais espessa evitando que escorra mantendo-se firme (a textura que dei foi próxima a da cola epoxi bi componente).

Cada lâmina tem em média 0,6mm de espessura

Vou fazer um compensado de 3 mm usando 5 lâminas, o ideal para compensados é que tenha sempre numero impar de lâminas com a fibra da madeira sempre intercalada e cruzada, isto evita que a madeira envergue, empene ou se deforme.



Todas as camadas de madeira intercaladas



Agora você vai precisar de 2 vidros grossos, no mínimo 4 mm, o que estou usando é temperado de 8mm e me acompanha a mais de 15 anos.

A primeira lâmina deve ser isolada com fita adesiva, pois a resina excedentes da
MATERIAL EXCLUSIVO DO SITE www.nauticurso.com.br

colagem vai escorrer e se não tiver isolada a madeira vai manchar e deixar o compensado feio na parte externa. a fita é unicamente para efeito estético.

A camada isolada com fita ficará encostada no vidro.

Ahh entre o vidro e a madeira, coloque um plástico par que o compensado não fique grudado no vidro.



Prepare a resina como determina o fabricante e adicione aerosil (pó espessante com efeito tixotrópico, impede escorrimento da resina)



Apliquei a cola com um pincel que peguei la da tintura de cabelo da patroa, ela nem sabe ainda.



Tenha a devida atenção de espalhar uniformemente a resina sobre toda a superfície da lâmina de madeira.

Madeira pronta pra receber a segunda lâmina.



A segunda lâmina vai ser colocada com cuidado e comece baixando de um lado pro outro.



Com ajuda de uma espátula dura (eu usei uma lamina de poliestireno de 2mm de espessura) pressione toda a área do laminado para unir as folhas e remover o excesso de cola.



Em seguida aplique a resina novamente para unir a próxima lamina, agora cedro.



Terminado o laminado de 5 camadas forre o compensado com plástico para não grudar no vidro e coloque o segundo vidro sobre o laminado.

MATERIAL EXCLUSIVO DO SITE www.nauticurso.com.br



Agora que vem o pulo do gato 😊😊



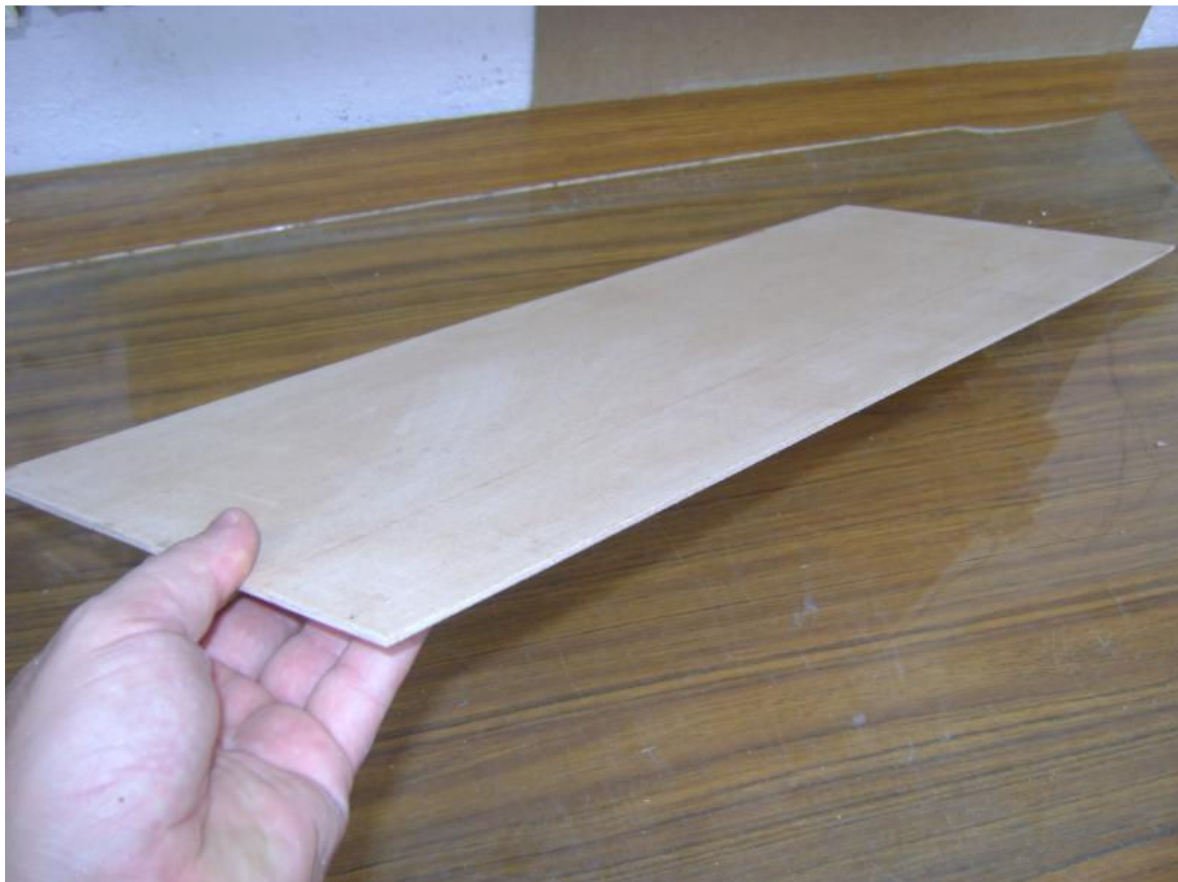
FURADEIRA DE COLUNA que no meu caso serviu de peso para prensar o laminado. Esta máquina pesa em torno de 18 kg, mas se você tiver um peso melhor que este também pode usar, preocupe-se apenas em distribuir o peso igualmente sobre o laminado, como no meu caso o vidro é grosso, bastou a maquina no centro.

Após a cura completa da resina o resultado é este.





Basta marcar o ponto de corte e remover as bordas e rebarbas deixando o compensado naval com aparência desejada similar ao encontrado no mercado.





Quem tiver algo a acrescentar ou a criticar será bem vindo pois esta técnica é uma forma simplificada de se produzir o compensado naval, e se pudermos aprimorá-la a colaboração será válida.

Abraço a todos e espero ter ajudado.

Marcelo Matrangolo
WWW.nauticurso.com